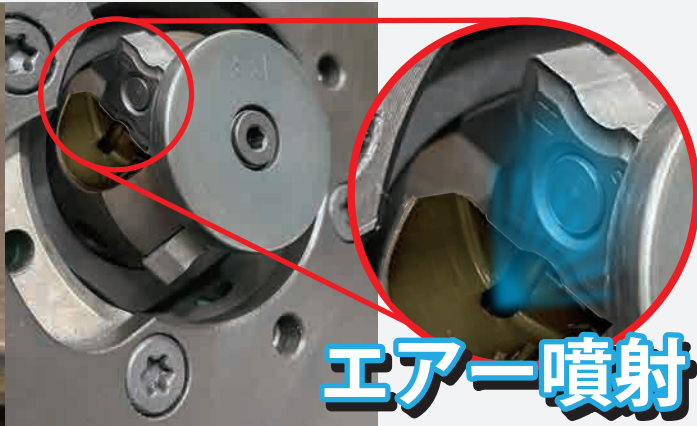


新機構

# チップ冷却機構

小型軽量モデル

エアで直接チップを冷却し、昇温率を約半分に下げチップを長持ちさせます。また、スピンドルも内部から冷却します。



## SI-4012A

オープン価格

チップ交換でR面もC面も両方切削できます。

ベースプレート穴あり



## SI-4012B

ベースプレート穴なし オープン価格

R3面/C3.5面併用タイプ



## SI-4013A

オープン価格

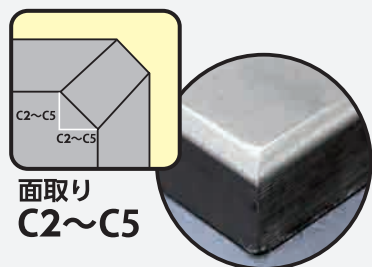
高さ調整によりC2~C5までの切削が可能

ベースプレート穴あり



## SI-4013B

ベースプレート穴なし オープン価格



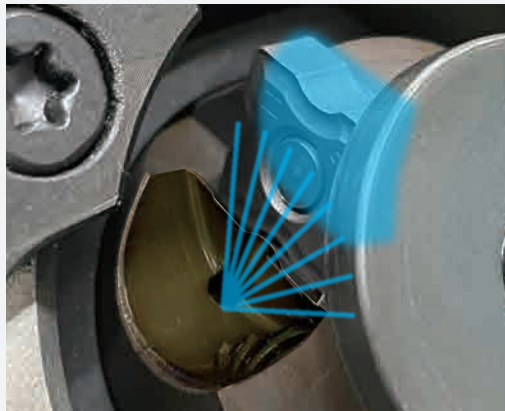
モデルNo.	面取り能力(軟鋼)	刃数(枚)	無負荷回転数(r.p.m.)	全長(mm)	質量(kg)	空気消費量(m³/min)
SI-4012A(L)	R3 C3.5	3	10,000	325mm	2.49 (L:2.41)	0.82
SI-4012B(L)	R3 C3.5	3	10,000	325mm	2.57 (L:2.49)	0.82
SI-4013A(L)	C2-C5	3	10,000	325mm	3.01 (L:2.93)	0.82
SI-4013B(L)	C2-C5	3	10,000	325mm	3.07 (L:2.99)	0.82
SI-4013AR(L)※1	R3 R4(※2)	3	10,000	325mm	3.01 (L:2.93)	0.82
SI-4013BR(L)※1	R3 R4(※2)	3	10,000	325mm	3.07 (L:2.99)	0.82

※1 R4 チップ装着の為、微調整のみ ※2 R4 チップ 693-110R R4用ガイドローラー 693-40ECPが必要になります。

※連続作業するには、手元空気圧(使用圧力)は0.5MPa以上必要です。エア環境のご確認をお願いします。



(L)セーフティレバータイプもご用意しております。



## チップ冷却風機溝

- エアで直接チップを冷却し、昇温率を約半分に下げチップを長持ちさせます。また、スピンドルも内部から冷却します
- エア噴射により作業箇所から切粉を吹き飛ばしチップへの溶着を防ぎます。

エア噴射	常温	使用時	
		チップ	スピンドル
なし	25℃	90℃	85℃
あり	25℃	59℃	56℃

## 連続作業ができる2段階式ロータリースイッチ

- ダイアルを押し込み、左に回すことにより"ON"となり、そのまま連続作業ができます。



SI-4012AL/BL SI-4013AL/BLはセーフティレバーになります。

## 面取高さ調節機能

SI-4013A / 4013B  
SI-4013AL / SI-4013BL



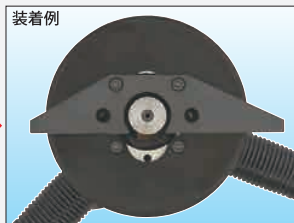
- ベースプレートを回してカッターホルダーの高さをC2~C5まで調節でき幅広くご使用になれます。

## 直線用ガイドプレート

693-65CP (C面用)  
692-14CP (R面用)

- 鋼材の角部分の面取り作業が、スムーズに開始出来ます。

直線用ガイドプレート (オプション)



直線ガイドプレートを装着する事でワークの端から簡単に面取り作業が開始できます。



## デフレクター (693-22B)

- デフレクター側のハンドルを交換することにより、ワンハンドタイプに変更でき狭い箇所の面取りも可能となります。



## ベベラーの作業範囲

SI-4012A / 4012B			SI-4013A / 4013B		
穴径	深さ	R面	穴径	深さ	R面
<p>R3 <math>\Phi 32</math> 以上 C3.5 <math>\Phi 32</math> 以上</p>	<p>標準ガイドローラー使用時 10mm以上 薄板ガイドローラー (R3用) 使用時 7mm以上</p> <p>10mm以上 7mm以上 深さ板厚</p>	<p>R17mm以上</p>	<p>C2-<math>\Phi 32</math> 以上 C4-<math>\Phi 36</math> 以上 C3-<math>\Phi 34</math> 以上 C5-<math>\Phi 38</math> 以上</p>	<p>標準ガイドローラー使用時 10mm以上 薄板ガイドローラー (R3用) 使用時 7mm以上</p> <p>10mm以上 7mm以上 深さ板厚</p>	<p>R17mm以上</p>

R3チップ			R4チップ	C面チップ			
693-100R 標準タイプ	693-101R 高切削タイプ 鉄用	693-100RS 高耐久タイプ ステンレス用	693-110R 標準タイプ 鉄用	693-100C 標準タイプ	693-100CS 高耐久タイプ ステンレス用	693-100CK 高耐久タイプ 鉄 / ステンレス用	693-100CA 溶着軽減タイプ 銅 / アルミ用

発売元 **信濃機販株式会社**

本社 / 〒175-0083 東京都板橋区徳丸 1-20-17  
TEL : 03(3931)3171 (代) FAX : 03(3931)3178

<https://si-mark.co.jp>

製造元 **株式会社信濃製作所**



お問い合わせ