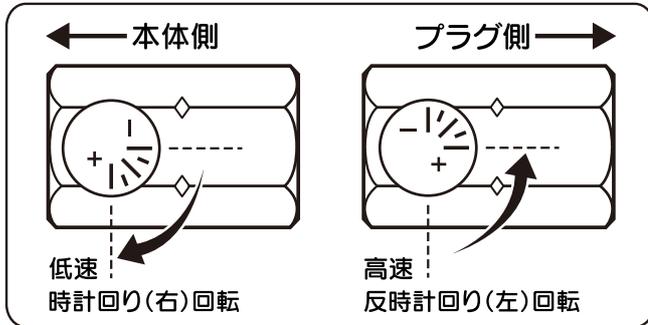


# SI-3310 ブツ取りサンダー

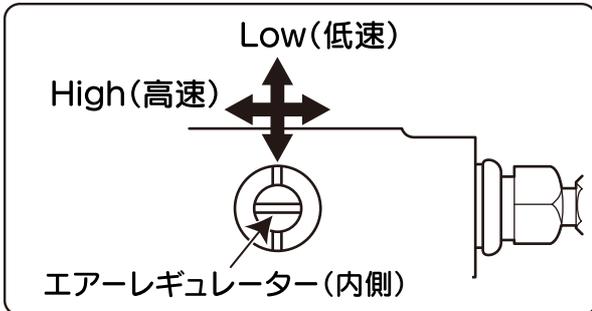
# 取扱説明書

## 操作手順

1. エアー取入口に付属のエアーレギュレーターを取付け後プラグを取付けてください。
2. 付属のΦ30mmクッションパッド(ソフトまたはハード)が確実に装着されていることを確認しサンディングペーパーを貼付けてください。
3. 取付けたプラグより、付属のオイルを0.5cc(2~3滴)位注入し、エアーホースをつなぎ3~5秒間空回ししてオイルをなじませてください。
4. エアーレギュレーターで回転数を調整します。



5. また、本体にもレギュレーターが内蔵されていますので本体側での回転数の調整も可能です。



ドライバー等でエアーレギュレーターの内側部分を回して下さい。ツールに対して90°がLow(低速)で平行の位置がHigh(高速)になります。

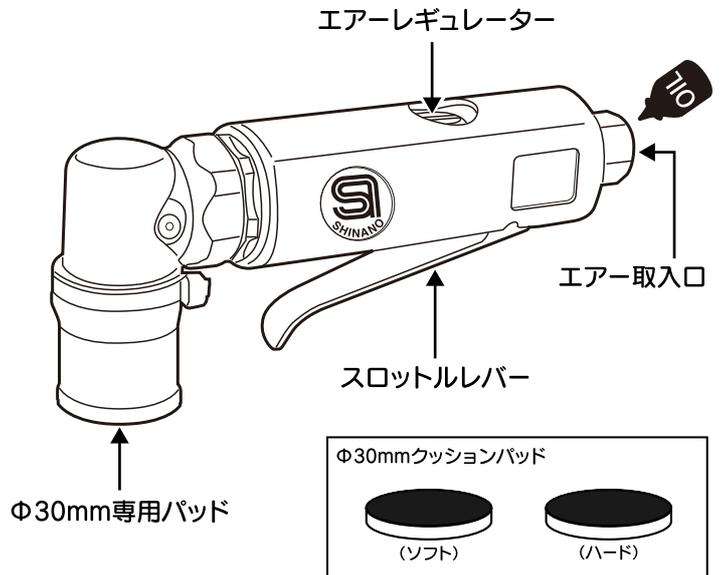
6. スロットルレバーを押すと作動し、離すと停止します。

7. 万全を期して、本格作業に入して下さい。始めはスロットルレバーを軽く握り、徐々に回転数をあげていって下さい。



## SI-3310

最大回転数: 10,000rpm



付属品: Φ30mmクッションパッド(ソフト)×1  
Φ30mmクッションパッド(ハード)×1  
エアープラグ エアーレギュレーター ミニオイル

## 使用上の注意

### 警告

- ◆ パッド及びペーパーの交換は必ず、エアーホースを外して行って下さい。
- ◆ パッドはしっかりと完全にに取り付けて下さい。
- ◆ 本機には絶対に砥石を使用しないで下さい。
- ◆ パッドの交換時に使用したドライバー等は必ず取り除いて下さい。
- ◆ 多少の振動があります。連続作業はなるべく避け1時間に10分間位休憩しながら作業して下さい。

### 注意

- ◆ パッドの先端や部分的に、使ったの作業をすると、パッドが破損したり、ツールのバランスがくずれて、正しい研磨ができなくなりますのでご注意下さい。
- ◆ エアーツールは精密な工具です。投げたり、落としたり、強い衝撃を与えないで下さい。故障の原因となります。
- ◆ 長時間の空回しや不必要な空運転は摩耗を早めたり、故障の原因となりますのでお避け下さい。
- ◆ 用途以外に使用したり、能力を超えた無理な作業は、お避け下さい。
- ◆ ご使用後は、エアー取入口からのゴミ等が入らないようにして下さい。