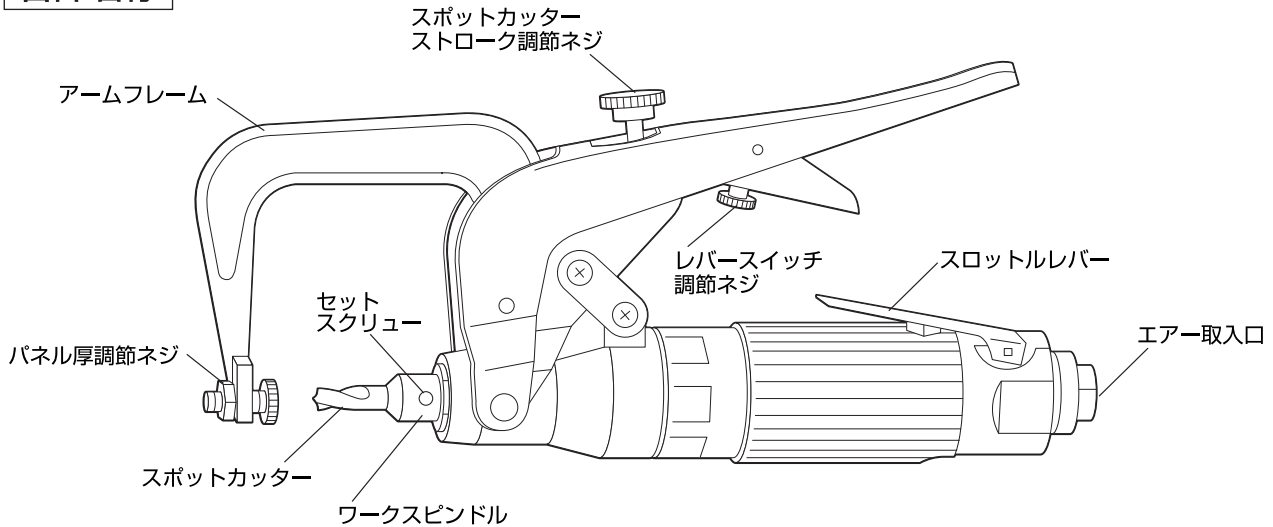


スポットミル 取扱説明書

各部名称



標準付属品

- | | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| ● SI-5800ツール本体 …… 1 | ● 専用オイル …… 1 |
| ● カプラー …… 1 | ● 2.5mm HEX. サービスレンチ …… 1 |
| ● 8.0φmm スポットカッター (本体装着) …… 1 | ● 6.5φmm スポットカッター専用アタッチメント …… 1 |

操作手順

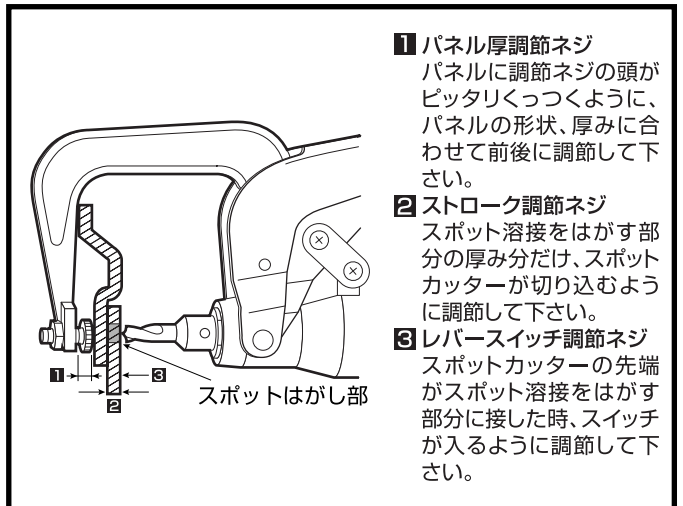
1. エア入入口にカプラーをしっかりと取り付けて下さい。
2. 作業前に3つの調節ネジでスポットはがし部の微調節を行って下さい。
3. 取り付けたカプラーより付属のオイルを0.5cc (2~3滴) 位注入し、3~5秒間空回しを行って下さい。
4. まず、始めに軽く二段式クランプレバーを引いて、スポットカッターがスポットはがし部に当たっているのを確認して、更に強めに引いてスタートさせて下さい。

■刃の交換の仕方

- スポットカッターはワークスピンドルにセットスクリューで固定されています。付属の2.5mm HEX. サービスレンチを使用して刃の交換を行って下さい。
(注：刃の交換時はエアホースを外してから行って下さい。)
- 必ず専用の替刃をご使用下さい。

■3つの調節ネジの使用法

- 実際に作業する前に、エアを切って調節テストを行って下さい。
- これらの調節はミリ単位の調節ですから、注意深く行って下さい。



- 1 **パネル厚調節ネジ**
パネルに調節ネジの頭がピッタリくっつくように、パネルの形状、厚みに合わせて前後に調節して下さい。
- 2 **ストローク調節ネジ**
スポット溶接をはがす部分の厚み分だけ、スポットカッターが切り込むように調節して下さい。
- 3 **レバースイッチ調節ネジ**
スポットカッターの先端がスポット溶接をはがす部分に接した時、スイッチが入るように調節して下さい。

使用上の注意

- エアーツールは非常に精密な工具です。エアーツールを引き摺ったり、落下させる事は極力避けて下さい。
- 長時間エアーツールの空運転はしないで下さい。
- エアーツールの能力を超える (オーバー・ロード) 使用は危険ですので避けて下さい。